



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA GMBH
bescheinigt, dass die Firma

AMT Anlagen- Montagetechnik GmbH
Glatzau 58
8082 Kirchbach in Steiermark, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **06.07.2023**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
Rohrleitungsbau und kleiner Stahlbau für Unterkonstruktion
Stahlbau und Unterkonstruktion
Apparate- und Behälterbau

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **13.07.2026**

Zertifikat Nr.: **HZ-05010-23-KCHR**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

12.07.2023

DATUM


Wittmann Gerald Dipl.
Wirt.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



TÜV AUSTRIA
GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	Wird mittels der Formblätter FB 016 Vertrags- und Konstruktionsprüfung und FB 069 Überprüfung der Anforderungen DGRL, sowie FB 073 Überprüfung der Anforderungen EN1090
Untervergabe von Aufträgen:	n. z. – keine Vergabe von Schweißarbeiten
Schweißtechnisches Personal:	Fertigungshandbuch, 6 Verantwortlichkeiten, Rev. 5.0 / 12.06.2023
Personal für die Überwachung und Prüfung:	FB 053 Verantwortungsmatrix EN1090, FB 056 Verantwortungsmatrix SAP FB 058 Verantwortungsmatrix WPK
Einrichtungen:	Übersicht der Anlagen, Maschinen und Einrichtungen je Produktionshalle Termingerecht Wartung und Instandhaltung durch die Software Hilti ON!Track
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	Fertigungshandbuch, 10 Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten, Rev. 5.0 / 12.06.2023
Schweißzusätze:	Fertigungshandbuch, 11 Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe, Rev. 5.0 / 12.06.2023, FB 056 Verantwortungsmatrix SAP
Lagerung der Grundwerkstoffe:	Werkstoffe werden in allen Fällen auftragsbezogen bestellt. Fertigungshandbuch, 13 Handhabung, Lagerung und Kennzeichnung der Grundwerkstoffe, Rev. 5.0 / 12.06.2023
Wärmenachbehandlung:	n.z. - keine Projekte die eine Wärmenachbehandlung benötigen
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	FB 053 Verantwortungsmatrix EN1090, FB 056 Verantwortungsmatrix SAP FB 058 Verantwortungsmatrix WPK
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	Korrekturen werden mittels Formblatt FB 030 Qualitätsabweichungsbericht bearbeitet.
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	Die Lagerverwaltung ist für die Durchführung der Kalibrierung und Justierung der Mess- und Prüfmittel und aller Einrichtungen verantwortlich. Termingerecht Wartung und Instandhaltung durch die Software Hilti ON!Track
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	Fertigungshandbuch, 13 Handhabung, Lagerung und Kennzeichnung der Grundwerkstoffe, Rev. 5.0 / 12.06.2023
Qualitätsberichte:	AA Konformitätsbewertung nach EN1090 für EXC2, Rev. 2.0 / 19.05.2020

Leonding, am 12.07.2023

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH



Dipl.-Ing. Gerald -Wittmann
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

